

Capalac Dickschichtlack

Защитная эмаль для металла с большим содержанием твердых частиц для грунтовочного, промежуточного и заключительного покрытия для наружных и внутренних работ.



Описание продукта

Область применения

1-компонентная толстослойная эмаль для защиты и отделки элементов зданий из железа, стали, цинка, оцинкованной стали, алюминия, меди, твердого ПВХ, внутренних деревянных элементов и строго сохраняющих размеры наружных деревянных элементов. Антикоррозионная защита для железа и стали.

Свойства

- превосходная адгезия
- высокая степень укрывистости на поверхности и краях строительных элементов
- длительная защита благодаря очень хорошей атмосфероустойчивости
- большая толщина сухого слоя благодаря высокому содержанию твердых частиц
- грунтовочное, промежуточное и заключительное покрытие в одной упаковке (1-компонентная система)
- отчет об испытаниях для категории склонности к коррозии C4, длительная защита стальных и оцинкованных стальных поверхностей согласно DIN EN ISO 12944, часть 6 в соответствии со Списком строительных правил
- производится в виде эмали и слюдяного варианта
- колеруется в разнообразные оттенки в системе ColorExpress
- не содержит ароматических углеводородов

Связующее

Эпоксифир с растворителями, не содержащими ароматических углеводородов.

Упаковка

Белый, слюда и RAL 9006:

750 мл, 2,5 л, 10 л, 35 кг

Медь:

375 мл, 750 мл, 2,5 л

ColorExpress:

1 л, 2,5 л, 10 л

Цвет

Стандарт:

Цвет эмали: белый

Мерцающие оттенки: слюда и примерно RAL 9006, а также медь (медь также колеруется в системе ColorExpress в оттенок «старая медь»).

ColorExpress:

Может колероваться машинами ColorExpress в различные оттенки эмали и слюды (например, RAL 9007).

Указание: На поверхности покрытий насыщенных и темных оттенков со временем может произойти истирание пигмента - при необходимости нанести прозрачное запечатывающее покрытие продуктом Capalac Kunstharz-Klarlack.

Слюдяные эмали – это антикоррозионные эмали. Согласно стандарту RAL и TL/TP-KOR, поверхность соответственно должна быть матовой и слегка шероховатой. Поверхность, которая может подвергаться чистке и нагрузкам, достигается за счет дополнительного прозрачного запечатывающего покрытия продуктом Capalac Kunstharz-Klarlack.



	<p>При использовании мерцающих оттенков (слюды), как правило, наблюдаются отклонения цвета: По сравнению с изготовленными типографским способом цветовыми картами. Между слюдяными красками разных производителей. При выполнении ремонтных работ. При использовании различных техник нанесения (кистью, валиком, распылителем, порошковым напылением, влажным окрашиванием).</p> <p>Устойчивость цветового тона согласно инструкции BFS № 26: Связующее: класс В Пигментация: группа 1-3 в зависимости от цветового тона</p>
Степень глянца	<p>Эмаль: Шелковисто-матовая</p> <p>Слюда: Матовая</p> <p>Медь: Матовая</p>
Хранение Технические параметры	<p>В прохладном месте. Емкости хранить плотно закрытыми.</p> <p>ок. 1,3 г/см³</p>

Применение

Подходящие подложки	<p>Точные по размеру деревянные элементы, железо, цинк, алюминий, медь, твердый ПВХ, старые покрытия, обладающие несущей способностью. Подложка должна быть чистой, сухой, без разделяющих веществ и обладать несущей способностью. Влажность древесины для точных по размеру деревянных элементов не должна превышать 13%. Не подходит для покрытия поверхности крыш и анодированного алюминия!</p>															
Подготовка подложки	<p>Деревянные поверхности: Деревянную поверхность отшлифовать по направлению волокон, тщательно очистить, удалить выступающие вещества, например, смолу и засмолки. Обломать острые края (см. инструкцию BFS №18).</p> <p>Железо, сталь: Подготовить поверхности до нормативной степени чистоты SA 2 1/2 (пескоструйная обработка) или ST3 (машинным способом) согласно DIN EN ISO 12944-4. При незначительном образовании коррозии (например, в помещении без образования конденсата и без агрессивных воздействий) возможно проведение тщательной очистки от ржавчины машинным или ручным способом до степени чистоты ST3.</p> <p>Цинк, оцинкованная сталь: Обработка средством Multistar и шлифовальным материалом, аммиачным раствором или пескоструйным способом согласно инструкции BFS № 5.</p> <p>Твердый ПВХ: Чистка средством Multistar и шлифовальным материалом или аммиачным раствором согласно инструкции BFS № 22.</p> <p>Алюминий: Чистка средством Multistar и шлифовальным материалом, нитроразбавителем или фосфорной кислотой шлифовальным материалом согласно инструкции BFS № 6.</p> <p>Медь: Отшлифовать и очистить средством Multistar и шлифовальным материалом.</p> <p>Старые покрытия: Отшлифовать старые покрытия и/или выщелочить. Покрытия, не обладающие несущей способностью, удалить.</p>															
Метод нанесения	<p>Указания по нанесению распылением:</p> <table border="1" data-bbox="459 1736 1556 2049"> <thead> <tr> <th></th> <th></th> <th>Диаметр форсунки</th> <th>Давление</th> <th>Примечания</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Безвоздушный метод (Airless)</td> <td>Лак</td> <td>0,009 – 0,013 дюйма</td> <td>180-200 бар</td> <td>Мембранный и поршневой насос</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Слюда</td> <td>0,015 – 0,019 дюйма</td> <td>180-200 бар</td> <td>Только поршневой насос</td> </tr> </tbody> </table>			Диаметр форсунки	Давление	Примечания	Безвоздушный метод (Airless)	Лак	0,009 – 0,013 дюйма	180-200 бар	Мембранный и поршневой насос		Слюда	0,015 – 0,019 дюйма	180-200 бар	Только поршневой насос
		Диаметр форсунки	Давление	Примечания												
Безвоздушный метод (Airless)	Лак	0,009 – 0,013 дюйма	180-200 бар	Мембранный и поршневой насос												
	Слюда	0,015 – 0,019 дюйма	180-200 бар	Только поршневой насос												

Структура покрытия

Подложка	Применение	Подготовка подложки	Пропитка	Грунтовка	Промежуточное покрытие	Заключительное покрытие
Дерево, деревянные материалы	Внутренние работы	Отшлифовать	-	Capalac Dickschichtlack	При необходимости Capalac Dickschichtlack	Capalac Dickschichtlack
Точные по размеру деревянные элементы	Наружные работы	BFS № 18	Capalac Holz-Imprägniergrund			
Железо, сталь	Внутренние/ наружные работы	Удалить ржавчину/ обезжирить	-			
Цинк	Внутренние/ наружные работы	BFS № 5	-			
Алюминий	Внутренние/ наружные работы	BFS № 6	-			
Медь	Внутренние/ наружные работы	Multistar/ шлифовальный материал	-			
Твердый ПВХ	Внутренние/ наружные работы	BFS № 22	-			
Старые покрытия с несущей способностью ¹⁾	Внутренние/ наружные работы	Отшлифовать/ выщелочить	Поврежденные участки очистить и загрунтовать в зависимости от поверхности			

Внимание!: для подложек с заводским порошковым или Coil-Coating покрытием, а также для других критических подложек перед началом работ необходимо нанести пробное покрытие и проверить адгезию.

Нанесение:

Capalac Dickschichtlack можно наносить кистью, валиком или распылением. Перед применением тщательно перемешать и при необходимости разбавить уайт-спиритом или заменителем скипидара. Слюдяные краски для получения однородной поверхности необходимо наносить только методом распыления. Но на больших поверхностях даже при нанесении распылением не всегда можно избежать образования разводов, например, вследствие деления площади на рабочие участки.

Антикоррозионная защита стали с помощью Capalac Dickschichtlack:

Системы покрытий для категории склонности к коррозии C2, C3, C4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 12944-5. Подготовка поверхности: пескоструйная обработка до степени чистоты SA 21/2 (DIN EN ISO 12944-4).

* С подтверждением пригодности (отчет об испытаниях) согласно DIN EN ISO 12944, часть 6.

Пояснения:

Категории склонности к коррозии (см. DIN EN ISO 12944, часть 2)

Категори-я/ нагрузка	Примеры типичных условий окружающей среды или нагрузок в умеренном климате.	
	Наружные работы	Внутренние работы
C2 слабая	Атмосфера с незначительными загрязнениями. Обычно сельские районы.	Неотапливаемые здания, где возможно образование конденсата, например, склады, спортивные залы.
C3 средняя	Городская и промышленная атмосфера, средняя степень загрязнения диоксидом серы. Прибрежные районы с незначительным содержанием солей в воздухе.	Производственные помещения с высокой влажностью и незначительным загрязнением воздуха, например, установки для производства продуктов питания, моечные отделения, пивоваренные цеха, молокозаводы.
C4 сильная	Промышленные зоны и прибрежные районы с высоким содержанием солей в воздухе.	Химические установки, плавательные бассейны, борта лодок над уровнем моря.

Длительность защиты

(см. DIN EN ISO 12944, части 1 и 5)

Длительность защиты – это предполагаемый срок сохранения системы покрытия до первого ремонта. Указанные временные интервалы определены на основании опыта, они могут помочь заказчику определить программу ремонта с экономической точки зрения.

Длительность защиты не является гарантийным сроком!

Временной интервал	Длительность защиты в годах
Короткий (L)	2-5
Средний (M)	5-15
Длинный (H)	более 15

Расход

Расход/ толщина слоя:						
Используемый инструмент	Тип материала	Расход/ м ²	Средний расход/ м ²	Средняя толщина мокрого слоя	Средняя толщина сухого слоя	
Кисть/ валик	Лак (универсальные оттенки)	100 – 125 мл	ок. 115 мл	ок. 115 мкм	ок. 65 мкм	
	Слюда и оттенки DB	125 – 160 мл	ок. 140 мл	ок. 140 мкм	ок. 80 мкм	
	RAL 9006 и медь	100 – 125 мл	ок. 115 мл	ок. 115 мкм	ок. 60 мкм	
Распылитель	Лак (универсальные оттенки)	100 – 125 мл	ок. 115 мл	ок. 115 мкм	ок. 65 мкм	
	Слюда и оттенки DB	150 – 180 мл	ок. 160 мл	ок. 160 мкм	ок. 80 мкм	
	RAL 9006 и медь	125 – 150 мл	ок. 135 мл	ок. 135 мкм	ок. 70 мкм	
<p>Нормы расхода и определенная на их основании толщина слоев являются ориентировочными значениями, которые могут отличаться в зависимости от подложки и свойств поверхности. Точные нормы расхода определяются только путем пробного нанесения.</p>						

Условия применения

Температура материала, окружающего воздуха и подложки:
Мин. 5° C

Сушка/время сушки

При 20° C и относительной влажности воздуха 65%	Сухая от пыли	Сухая на ощупь	Нанесение следующего слоя	Полностью сухая
Часы	4	8	24	Примерно через 5 дней

При более низкой температуре и более высокой влажности воздуха время сушки увеличивается. За счет добавления 5 объемных % отвердителя Caralac PU-Härter можно ускорить процесс полного высыхания пленки покрытия и достижения способности выдерживать нагрузку.

Чистка инструментов

Сразу после применения уайт-спиритом или заменителем скипидара.

Замечание

Указания для безопасного применения

- Продукт горюч.
- Ядовит для водных организмов, может оказывать длительное вредное воздействие на водоемы.
- Повторный контакт может привести к сухости и образованию трещин на коже.
- Пары могут вызывать сонливость и помрачение сознания.
- Хранить в недоступном для детей месте.
- Хранить вдали от источников возгорания – не курить.
- Не вдыхать пар/аэрозоль. Не допускать попадания в канализацию/сточные воды или в почву.
- При недостаточной вентиляции использовать респиратор.
- Применять только в хорошо проветриваемых областях.
- При попадании в желудок не вызывать рвоту.
- Сразу же обратиться к врачу и показать ему упаковку или этикетку.
- Плотно закрытые емкости хранить в хорошо проветриваемом месте.
- Избегать попадания в глаза и на кожу.
- Содержит 2-бутаноноксим, кобальткарбоксилат, бис(1,2,2,6,6-пентаметил-пиперидил)себакат, метил(1,2,2,6,-пентаметил-4-пиперидил)себакат - может вызывать аллергические реакции.
- Подробная информация: см. паспорт безопасности.

Утилизация

На повторную переработку сдавать только очищенные от остатков материала емкости. Емкости с остатками материала сдавать в пункты утилизации старых лакокрасочных материалов.

Предельная концентрация летучих органических соединений (ЛОС) для Евросоюза

данного продукта (категория A/i): 500 г/л (2010 г.). Данный продукт содержит макс. 490 г/л ЛОС.

Декларация состава

Эфир эпоксидной смолы, диоксид титана, цветные пигменты, пигменты с металлическим эффектом, минеральные наполнители, алифаты, гликолевый эфир, добавки.

Подробные информации

См. паспорт безопасности

Техническая информация LL091R NOE · Состояние на Декабрь 2011

Эта техническая информация подготовлена на основе самого современного уровня достижений техники и нашего практического опыта. Однако, в силу многообразия подложек и особых условий на объектах, покупатель/строитель (исполнитель работ) не освобождается от ответственности по проверке пригодности наших материалов для конкретных целей и определенных объектных условий. При выходе в свет новой редакции данная техническая информация утрачивает силу.

ООО «Капарол» · ул.Авангардная, д.3 · RU-125493 Москва · Тел. (495) 66-00-849 · Факс (495) 645-57-99 · Internet: www.caparol.ru

ИЧП «Диском» · ул.Лейтенанта Рыбцева, 110 · BY-224025 Брест · Тел. (+375) 162 29 80 70 · Факс: (+375) 162 28 85 52 · Internet: www.caparol.by · E-mail: contact@diskom.brest.by

ДП «Капарол Украина» · ул.Карла Маркса, 200А · UA-08170 с. Вита Почтовая, Киевская обл. · Тел.: (+38) 044 379 06 89 · Факс: +38 044 379 06 85 · Internet: www.caparol.ua · E-mail: info@caparol.ua

DAW Geschäftsbereich Berlin · Schnellerstr. 141 · 12439 Berlin · Tel. +49 30 63-946-275 · Fax +49 30 63-946-378 · Internet: http://www.caparol.de